

(MOD. A)

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI**

(Art. 3-4 legge n. 441/82 e art. 14 – comma 1 – lett. F) D. Lgs. N. 33/2013

La sottoscritta Maria Flora Renzo, nata a Corigliano Calabro il 06/06/1983 residente a Treviglio in via Misano 3 in qualità di Amministratore Unico ai sensi e per gli effetti dell'art. 3/ 4 della legge n. 441/82; dell'art. 14 – comma 1 – lett. F) D. Lgs. N. 33/2013 e delle disposizioni del relativo regolamento comunale, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Che il reddito complessivo riferito all'anno 2017 è pari a Euro 8920,00

Che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2016

oppure

che sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale, rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2016

di non possedere alcun bene immobile

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:

BENI IMMOBILI (FABBRICATI e Terreni) (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Natura del diritto reale (1)	Descrizione (2)	Comune e provincia	Annotazioni

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca, ecc.
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

di non possedere alcun bene mobile registrato

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Tipo	Targa	Anno di immatricolazione	Annotazioni/Diritto reale
ALFA ROMEO SPIDER 2000	VT 382463	1992	50 %
ALFA ROMEO 156	BC 227 DT	1999	50 %

di non possedere alcuna quota di partecipazione a società

oppure

di possedere le seguenti quote di partecipazione a società:

QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	Quota nominale/importo	% partecipazione	Annotazioni

di non possedere alcuna azione di società

oppure

di possedere le seguenti azioni di società:

AZIONI SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	N. azioni	Valore nominale/importo	Annotazioni

di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco presso le seguenti società:

SOCIETA'	FUNZIONE SVOLTA
YGEA SRL	AMMINISTRATORE UNICO

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D. Lgs. 13.03.2013 n. 33

dichiara

che gli ulteriori soggetti previsti dalla norma sono:

- coniuge non separato (indicare nome e cognome) IVAN SCELSA
- figli (indicare nome e cognome) _____
_____;
- parenti entro il secondo grado (indicare nome e cognome) _____

e che di essi:

- consentono (indicare nome e cognome) _____

e a tal fine allegano la propria dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale e reddituale.

- non consentono (indicare nome e cognome) IVAN SCELSA

Data e luogo

Treviglio, 9.11.2013


(il dichiarante)

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato e accompagnata dalla copia fotostatica di un documento di identità del dichiarante in corso di validità.